



中环联合(北京) 认证中心有限公司

中国环境标志产品认证实施规则

厨柜

(CEC-7063EL-D/1)

2016-05-31 发布

2016-06-01 实施

中环联合 (北京) 认证中心有限公司 发布

环境标志产品认证实施规则

厨柜 HJ/T 432-2008

1. 目的

本规则适用于各种台面的厨柜与配件(厨房用灶具和水池除外)认证。

2. 认证模式

按“型式试验+工厂检查+认证后监督”模式进行；

认证的基本环节包括：

- a. 认证申请
- b. 型式试验
- c. 工厂检查
- d. 认证结果评价与批准
- e. 认证后监督(可包括非例行检查、市场抽样等)
- f. 再认证

3. 引用标准

HJ 2536 环境标志产品技术要求水性涂料

HJ/T 220 环境标志产品技术要求胶粘剂

HJ/T 414 环境标志产品技术要求室内装饰装修用溶剂型木器涂料

HJ517 环境标志产品技术要求人造板及其制品

GB/T 16288 塑料制品的标识和标志

4. 适用范围

本标准各种台面的厨柜与配件(厨房用灶具和水池除外)。

5. 单元划分原则

5.1 认证单元：单元划分原则(按柜体面板划分单元)。

- a、模压板厨柜
- b、实木板厨柜
- c、油漆饰面人造板厨柜
- d、浸渍胶膜纸饰面人造板厨柜

- e、水晶板橱柜
- f、防火板橱柜
- g、其他板橱柜

注:没有台面不予受理

5.2 生产厂（场所）不同时，应视为不同的认证单元。

6. 申请资料

6.1 申请文件

申请书、产品差异描述、保障措施指南对照表（或文件）

6.2 申请材料

- A、认证委托人、生产者、生产企业的营业执照、机构代码证副本复印件；
- B、生产者持有的商标证明文件复印件；
- C、生产企业的生产许可证复印件或 CCC 证书复印件；
- D、当认证委托人、生产者不同时，需提认证委托人与生产者的委托关系证明材料；
- E、环保守法资料；
- F、其他申请书附录所要求的资料。

7. 抽样检测

7.1 样品

7.1.1 抽样原则

初次和再认证企业按申请认证单元抽样，每一个单元至少抽取一个样品；年度监督检查时，必须抽取样品，且在两次监督年度中要覆盖所有申请认证的产品单元；增项（新产品、新现场）必须抽样；监督加增项时，原有认证单元内的增项产品抽样可替代原认证单元的产品。

7.1.2 样品的种类：

产品使用的原材料：人造板、水性涂料、溶剂型涂料、胶粘剂、面料。

7.2 样品选择的原则和样本量

7.2.1 人造板：

7.2.1.1 抽样原则：

按生产商抽样，对于每个生产商，素板和贴面板均需抽样，选择使用量大

的板材抽样，已通过环境标志认证的产品可以不抽样。

7.2.1.2 抽样量：

样品一式两份分别用于检验和留样。抽样样本量 1.5 平方米（1 米*0.5 米，共 3 块）*2；抽样基数：不少于 30 张；进货时间：3 个月以内。

7.2.3.3 样品处置

现场抽取的样品应密封包装，并在 5 日内寄出。

7.2.2 溶剂型涂料：

7.2.2.1 抽样原则：

按生产商抽样，对于每个生产商，选择使用量大的涂料抽样，已通过环境标志认证的产品可以不抽样。具体为：1) 面漆、底漆以抽取面漆为主；2) 面漆清漆、色漆以抽取色漆为主；3) 面漆色漆、白漆或其它颜色并存，抽颜色较深产品。

7.2.2.2 抽样量：

主剂：不少于 500g，固化剂、稀释剂按企业实际控制范围的配比抽样，如有不同的稀释剂配比，抽取最大稀释剂配比的样品。

7.2.2.3 样品处置

现场抽取的样品应使用清洁的容器密封包装，并在 5 日内寄出。

7.2.3 水性涂料：

7.2.3.1 抽样原则：

按生产商抽样，对于每个生产商，选择使用量大的涂料抽样，已通过环境标志认证的产品可以不抽样。

7.2.3.2 抽样量：

面漆或底漆，抽样样本量 500g。

7.2.3.3 样品处置

现场抽取的样品应使用清洁的容器密封包装，并在 5 日内寄出。

7.2.4 胶粘剂：

7.2.4.1 抽样原则：

水性及溶剂型胶粘剂应分别取样，按生产商抽样，对于每个生产商，选择使用量大的胶粘剂抽样，已通过环境标志认证的产品可以不抽样。

7.2.4.2 抽样量：

抽样样本量 500g。

7.2.4.3 样品处置

现场抽取的样品应使用清洁的容器密封包装，并在 5 日内寄出。

7.2.5 台面：

7.2.5.1 抽样原则：

按申请产品台面种类抽取。

7.2.5.2 抽样量：

抽样样本量 1.0 延米。

7.3 样品的确定

如果产品使用的原材料：人造板、水性涂料、溶剂型涂料、胶粘剂均通过了环境标志产品认证，至少要抽取一个样品。

7.3 试验要求

7.3.1 依据标准

《环境标志产品技术要求橱柜》。

7.3.2 试验项目及要求

试验项目为 HJ/T432 中的规定的所有适用的检测项目。

7.3.3 检验时限

试验时间一般为 15 个工作日，从收到样品和检测费用起计算。

7.3.4 判定

按照 HJ/T432 进行判定。如果符合标准的要求，则判定该样品合格，否则为不合格。不符合 HJ/T432 要求时，由 CEC 通知申请人，并允许申请人有效整改后由 CEC 重新安排抽样检测。

注：监督企业整改后检测仍不合格则终止认证相关认证产品单元内产品，申请人也可主动终止申请。

7.3.5 试验报告

检测机构按规定格式出具试验报告，负责向 CEC 提供试验报告。

8. 工厂检查内容

8.1 检查内容

依据《环境标志产品技术要求 厨柜》和《环境标志产品保障措施指南》对生产工厂实施现场检查。

8.2 产品一致性检查

工厂检查时，在生产现场对申请认证的产品进行一致性检查，若认证涉及多个单元产品，则一致性检查应对每个单元产品至少抽取一个单件产品，重点核实以下内容：

a)关键部件/材料/关键工序/生产过程的控制要求包括关键部件/材料的采购技术要求/检验要求，和关键工序/生产过程检验的要求。

b)满足关键部件/材料/关键工序/生产过程控制要求所采用的方法对合格供应商的选择方法，包括质量能力、产品环保特性控制能力、供货能力等；

c)关键部件/材料和关键制造/装配过程的控制文件。

8.3 工厂现场检查和产品一致性检查应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。

8.4 现场检查时间

工厂检查人日数根据申请认证单元数、检查类型及工厂生产规模来确定，详见表 1。

表 1 现场检查人日数

单元数 检查类型	1 个单元	2-3 个单元	3 个单元以上
初次	2	4	6
监督	2	2	4
再认证	2	4	6

注：以上为基础人日数，具体操作参照《现场检查人日数确定作业指导书》执行。

8.5 初始工厂检查结论

1)检查结论为推荐通过的，检查时如存在不符合项时，工厂应在 3 个月内完成整改，CEC 采取适当方式对整改结果进行验证。企业未能按期完成整改的或整改不通过，按检查不通过处理。

2)检查结论为推迟通过的,工厂应在 3 个月内完成整改，CEC 采取适当方式对整改结果进行验证。企业未能按期完成整改的或整改不通过，按检查不通过

处理。

3)检查结论为不推荐通过的，检查组直接向 CEC 报告。

9. 认证结果评价与批准

9.1 认证结果评价与批准

CEC 组织对产品试验结论、工厂检查结论进行综合评价。评价合格后，向申请人颁发产品认证证书。

9.2 认证时限

工厂检查和抽样检验合格完成后，对符合认证要求的，一般情况下 30 天内向申请人颁发认证证书。

9.3 认证终止

当产品检验不合格或工厂检查不通过，CEC 做出不合格决定，终止认证。终止认证后如要继续申请认证，3 个月后可重新申请认证。

10. 获证后的监督

获证后监督的内容包括监督检查、监督抽样检验（包括非例行检查、市场抽样等）。

10.1 监督检查时间

10.1.1 认证监督检查频次

一般情况下，初始工厂检查获证后，年度监督检查间隔不超过 12 个月。若发生下述情况之一可增加监督频次，进行非例行检查或市场抽样：

1) 获证产品出现严重质量安全、环境指标问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任的；

2) CEC 有足够理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；

3) 有足够信息表明生产者、生产厂由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符合性或一致性时。

10.1.2 监督检查人日数见表 1。

10.2 监督检查的内容

获证后监督的方式采用现场检查和产品抽样的方式进行。由 CEC 指派的产品认证检查组按照《环境标志产品保障措施指南》和《环境标志产品技术要求 橱柜》对工厂进行监督检查。

10.3 监督现场检查结论

检查组做出监督检查结论。

1)监督检查结论为推荐通过的, 检查时如存在不符合项时, 工厂应在 3 个月内完成整改, CEC 采取适当方式对整改结果进行验证。企业未能按期完成整改的或整改不通过, 按监督检查不通过处理。

2)监督检查结论为推迟通过的,工厂应在 3 个月内完成整改, CEC 采取适当方式对整改结果进行验证。企业未能按期完成整改的或整改不通过, 按监督检查不通过处理。

3)监督检查结论为不推荐通过的, 检查组直接向 CEC 报告。

10.4 监督抽样检测

年度监督时对获证产品抽样进行检测。样品应在工厂生产的合格品中（包括生产线、仓库、市场）随机抽取, 每个生产厂(场地)抽取样品。抽取一张证书中的代表性样品, 抽样数量、检验依据、项目、方法及判定同 7 要求。工厂应在 3 日内将样品送至指定的检测机构。监督抽样检验项目不合格的应在三个月内完成整改, 逾期未整改或未能按期完成整改的, 按抽样检验不合格处理。

10.5 结果评价

CEC 组织对监督检查结论和监督抽样检验结论综合进行评价, 评价合格的, 认证证书持续有效。不合格时, 按照 9.3 规定执行。

11. 再认证

证书有效期满前 6 个月提交再认证申请, 按照初审进行产品检验和工厂检查。再认证工厂检查人日数见表 1。再认证评价合格后发新证书。

12. 认证证书

12.1. 证书填写要求

按厨柜使用的材料以及饰面方式划分单元并填写, 台面材料应该备注在后面:

序号	单元	产品名称	型号	商标
1、	模压板橱柜			
2、	实木板橱柜			
3、	油漆饰面人造板橱柜			

4、	浸渍胶膜纸 饰面人造板 橱柜			
5、	水晶板橱柜			
6、	防火板橱柜			
7、	其他板橱柜			

12.2 认证证书的保持

12.3 证书的有效性

本规则覆盖产品的认证证书有效期为 3 年。证书有效性通过定期的监督获得保持。

12.3.1 认证产品的变更

12.3.2 变更的申请

证书上的内容发生变化时，持证人应向 CEC 提出申请。

12.3.3 变更评价和批准

CEC 根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否允许变更。必要时抽样检测，检测合格后方可变更。原则上，应以最初进行全项检验的认证产品为变更评价的基础。对符合要求的，批准变更。换发证书的，原则上新证书的编号、批准有效日期保持不变。

12.3.4 认证证书覆盖产品的增项

12.3.5 增项程序

持证人需要增加同一单元内的产品时，应提交增项申请，CEC 核查扩展产品与原认证产品的一致性，确认原认证结果对扩展产品的有效性，针对差异做补充检验，批准后颁发新证书或换发证书。原则上，应以最初进行全项检验的认证产品为扩展评价的基础。

持证人增加的产品不属于已获证单元的产品时，应提交申请，CEC 核查增项产品与原认证产品是否处于同一管理体系下，已确定是否需要进行现场审查，并对新增项产品进行抽样检验，批准后颁发新证书或换发证书。

12.3.6 样品要求

持证人应先提供增项产品的有关技术资料，需要抽样时，应按抽样原则的要求确定样品。

12.3.7 认证证书的暂停、注销和撤销

证书的使用应符合 CEC 有关证书管理规定的要求。当持证人违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，CEC 按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤销和注销的处理，并将处理结果进行公告。持证人可以向 CEC 申请暂停、注销其持有的认证证书。

证书暂停不超过 6 个月，证书暂停期间，不得使用环境标志证书及标识；持证人如果需要恢复认证证书，应在规定的暂停期限内向 CEC 提出恢复申请，CEC 按照相关规定进行恢复处理。否则，CEC 将撤销被暂停的认证证书。

13. 认证标志的使用

13.1 持证人应按环境保护部发布的《中国环境标志标识管理办法》申请备案或购买认证标志。

13.2 认证标志的加施

应在获证产品本体明显位置或标签、包装上加施认证标志。证书持有者应向 CEC 购买标准规格的标志，或者申请并按《中国环境标志标识管理办法》中规定的印刷、丝印、喷漆、烙印中合适的方式来加施认证标志。

14. 收费

认证费用按 CEC 有关规定收取。